

# 数控技术专业职业生涯规划

时间瞬即而逝转眼三年就这样快结束了，从刚走进校园的时候对自己的渺茫，到慢慢的熟悉自己的专业，对专业的了解和熟悉才明白自己将来的就业方向。在有了初步解了自己的专业的同时我还看了一些资料从多个方面了解自己的专业，为自己的职业生涯做一个规划。即将毕业的我们将会是社会的新的生产力，我们的第一份工作更是我们职业生涯的起点。而对于刚要步入社会的我们有一个好规划，将会让我们的职业生涯更有目标。如下是我的规划：

## 一、大学毕业后的五年总体规划

阶段目标：在实习期的时候去中小型的企业实习，学习更多的经验和技能，多了解企业文化。在中小型的企业有更多的机会去各个部门学习可以学到更多的经验，先从基层做起踏踏实实的打好基础。

总体目标：学好基层的流程，为就业创业打好基础。

个人分析：对于刚出社会的我来说一方面是社会经验不足一面对于企业文化也是不了解。所以首先是跟企业的技术人员学好各种技能，多了解企业的文化。在厂里礼貌待人和厂里的人打好关系，出号人际关系。

## 二、社会环境规划和职业分析

加入 WTO 后,随着经济的快速发展,中国正逐步成为“世界制造中心”,数控技术已成为衡量一个国家或企业制造技术水平和经济实力的重要指标之一,目前我国机床的数控化率仅为 1.9%,而日本高达 30%,美国超过了 40%.在发达国家数控机床已经普遍大量使用,而我国数控技术应用推广同发达国家相比差距很大.我国数年内将需要 60-80 万数控技术专业人才.

### 数控技术就业方向

从事生产管理、机械产品设计,数控编程与加工操作,数控设备安装、调试与操作,数控设备故障诊断与维修、改造及售后服务等工作.

### 数控技术从业人员的发展:

1、蓝领层:即数控操作技工,精通机械加工和数控加工工艺知识,熟练掌握数控机床的操作和手工编程,了解自动编程和数控机床的简单维护维修,此类人员市场需求量大,适合作为车间的数控机床操作工人,但由于其知识较单一,其工资待遇不会太高.

### 2、灰领层:

其一,数控编程员:掌握数控加工工艺知识和数控机床的操作,熟悉复杂模具的设计和制造专业知识,熟练掌握三维 CAD/CAM 软件,如 UG、PRO/E 等.熟练掌握数控自动编程、手工编程技术.此类人员需求量大,尤其在模具行业非常受欢迎,待遇也很高.

其二,数控机床维护、维修人员:掌握数控机床的机械结构和机电联调,掌握数控机床的操作与编程,熟悉各种数控系统的特点、软硬件结构、PLC 和参数设置.精通数控机床的机械和电气的调试和维修.此类人员需求量相对少一些,但培养此类人员非常不易,需要大量实际经验的积累,目前非常缺乏,其待遇也较高.

3、金领层:属于数控通才,具备并精通数控操作技工、数控编程员和数控维护、维修人员所需掌握的综合知识,并在实际工作中积累了大量实际经验,知识面很广.精通数控机床的机械结构设计和数控系统的电气设计,掌握数控机床的机电联调.能自行完成数控系统的选型、数控机床电气系统的设计、安装、调试和维修.能独立完成机床的数控化改造.是企业的抢手人才,其待遇非常之高.

### 数控技术就业前景

随着我国机制行业新技术的应用,我国世界制造业加工中心地位形成,数控机床的使用、维修、维护人员在全国各工业城市都非常紧缺,再加上数控技术人员从业面非常广,可在现代制造业的模具、钟表业、五金行业、中小制造业、从事相应公司企业的电脑绘图、数控编程设计、加工中心操作、模具设计与制造、电火花及线切割工作,所以目前现有的数控技术人才无法满足制造业的需求,而且人才市场上的这类人才储备并不大,导致模具设计、CAD/CAM 工程师、数控编程、数控加工等已成为我国各人才市场招聘频率最高的职位之一.就业前景乐观.

为了增强竞争能力,制造企业已开始广泛使用先进的数控技术. 据统计,目前我国数控机床操作工短缺 60 万左右. 数控技术专业人才短缺已引起中央领导、教育部、劳动与社会保障部等政府部门的高度重视. 随着制造业信息化工程的进一步推进,利用高新技术和先进适用技术改造提升传统产业,提高企业的技术装备水平和产品竞争力,制造设备的大规模数控化,社会对数控技术人才的需求进一步增加.

### 三、就业目标

初始期: 在企业实习、从基层做起为自己的下一步打好基础;

成长期: 从基层爬到高管部门,了解市场和发展空间;

成熟期: 自己开始创业,设计产品

### 四、我对职业生涯规划书的看法

规划虽然短短的几页字但却是我职业生涯最重要的一个开头,俗话说万事开头难,做好一个好的开头就是成功的一半。虽然我不是罪好的但我可以在实际上做到更好。

姓名: 涂志新

专业: 11 数控技术